

Станки серии PRIMA

машины газокислородной и плазменной резки **специального назначения**.

Станки PRIMA

предназначены **легко и просто** решать множество стандартных задач по металлообработке для различных отраслей промышленности.

PRIMA

оборудование данной серии специально разработано и идеально подходит для небольших и средних производств, занятых в самых разных отраслях промышленности.

Например, оптимальным и надёжным решением будет комбинация PRIMA с такими источниками как «MAX PRO 200», «HSD 130», «FINE FOCUS 450», «FORMICA», именно с этими источниками машины выдают самые качественные резы.

Более чем 10-летний опыт наших инженеров в станкостроении **позволил создать облегчённые варианты профессиональных станков**, в которых применяются надёжные, проверенные временем и опытом технологии плазменной и газокислородной резки.

Основной отличительной особенностью станков серии PRIMA является то, что эти **машины минимальны по себестоимости**.

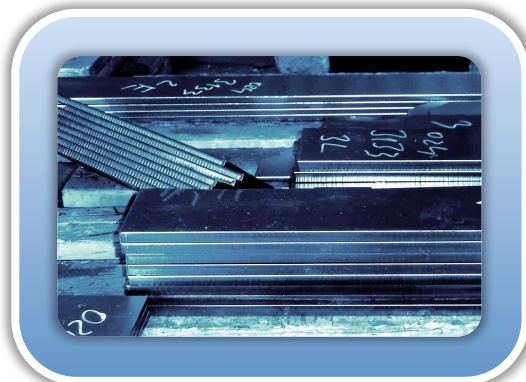
Возможность модернизации комплекса в ходе эксплуатации (увеличение рабочих мощностей, коррекция системы управления под текущую задачу).

Многоступенчатые системы защиты, которые дополнительно обеспечивают увеличение производительности, точность реза, стабильную и надёжную работу станков.

Экономическая выгодность в сочетании с европейской надёжностью. Производство станков находится на территории Чехии, что даёт существенное снижение себестоимости оборудования, по сравнению с другими странами ЕС.

Технологии плазменной резки от ведущих производителей. Компания «HONKYS» сотрудничает с мировыми лидерами в разработке плазменных источников, например, с такими как «Kjellberg», «Hypertherm», «FORMICA».

Легкая в освоении, простая в использовании система управления. Проработана до мелочей, всё в ней создано для удобства пользователя, русифицирована. Проста в управлении и позволяет в кратчайшие сроки обучить операторов профессионально обеспечивать бесперебойную работу машины.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Обрабатываемый материал	любой тип и марка металла
Толщина материала	1,0 - 150 мм
Размеры рабочей поверхности	ширина: 1,5 – 2,0 м длина: 3,0 – 6,0 м
Количество суппортов	от 1 до 2 шт: 1 плазма / 1 автоген 2: плазма – плазма 2: плазма - автоген 2: автоген – автоген
Мощность источника	до 200 Ампер

Более чем 10-летний опыт наших инженеров в области плазменной и газокислородной резки даёт машинам PRIMA ряд конкурентных преимуществ:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- двусторонний привод портала;
- шаговые двигатели с обратной связью с инкодером;
- простое и удобное управление;
- быстрый монтаж;
- стабильность работы в тяжёлых условиях;
- используются источники плазмы, у которых режущий газ – воздух или источники, у которых режущий газ – кислород, а вихревой газ – воздух.

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ЗАЩИТЫ:

- прочная металлоконструкция;
- узлы машины, испытывающие повышенную термическую и механическую нагрузку, имеют дополнительную защиту;
- закрытые кабелеукладчики на обеих осях;
- защита от столкновений портала с краем рабочей зоны;
- защита от столкновений горелки с обрабатываемым металлом;
- защита системы против человеческого фактора.

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ:

- управляющий компьютер создан специально для работы в промышленных условиях, а также имеет пылезащитный кожух;
- простая и лёгкая для оператора в освоении и в дальнейшем использовании;
- информация заложена в систему на русском языке;
- обширная база данных для раскроя листа;
- наличие всех таблиц резки в системе управления;
- перенос планов через USB и через сеть;
- автоматическое регулирование высоты горелки ТНС;
- автоматическое регулирование высоты автогенной горелки ИНТ;
- коммуникация с плазменным источником с помощью системы управления;
- диагностика параметров процесса резки во время работы;
- возможность ввода в систему данных по коррекции реза.