

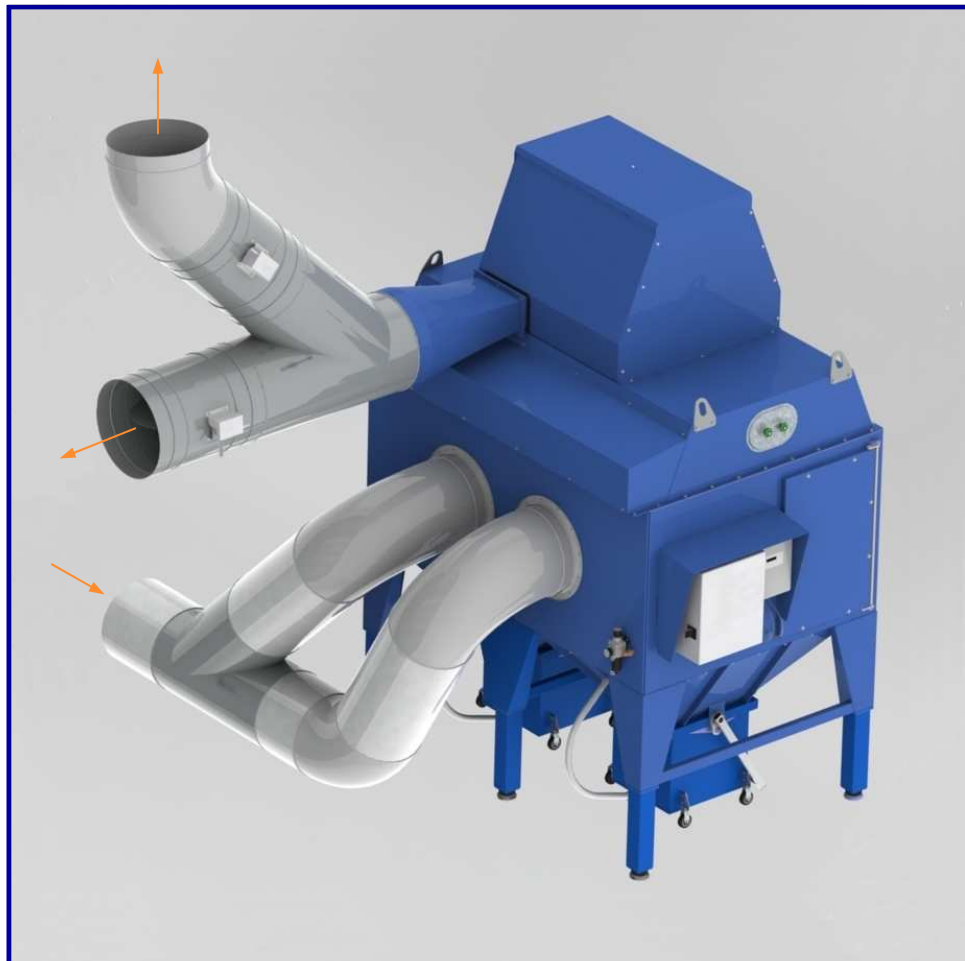
Tigemma®

STROJÍRENSTVÍ

Фильтрационный и отсасывающий блок

TIG FS 11700/196/CTS

Tigemma® STROJÍRENSTVÍ Tigemma® STROJÍRENSTVÍ Tigemma® STROJÍRENSTVÍ Tigemma® STROJÍRENSTVÍ

Описание оборудования

Фильтрационное оборудование служит к сепарации разных пылевых эмиссий и возможно оборудование успешно использовать для фильтрации большинства типов пылев и воздушных масс.

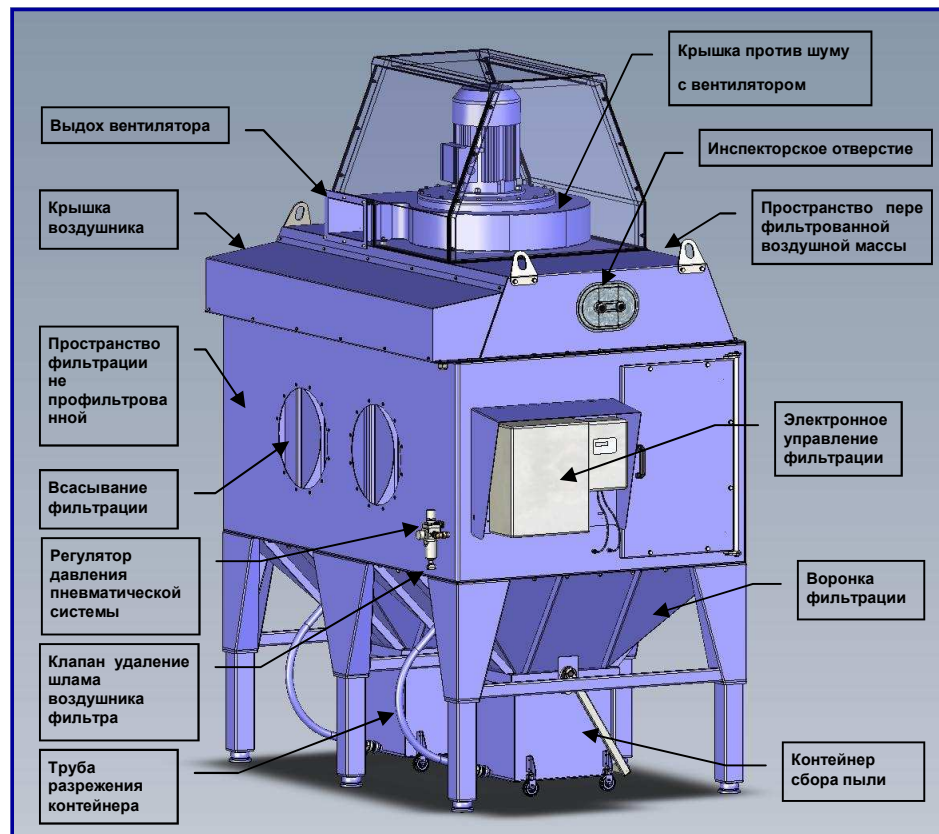
Фильтрационное оборудование изготовлено из металлического листа с качественной обработкой поверхности и потому приспособлено для расположения в наружной среде.

Конструкция фильтра полностью компактная с интегрированным бесшумным вентилятором. У больших аппликаций выше 14 000 м³/час. возможно складывать отдельные модули сборно к себе и использовать самостоятельный продуктивный вентилятор.

Фильтрационное оборудование конструировано переменным таким образом, что возможно их расположить в любое пространство без ограждения. Все управляющие компоненты возможно поместить в любую сторону. Также самая транспортировка оборудования к заказчику простая, поскольку оборудование поставляется в частично демонтированном состоянии.

Основной деятельностью фильтрационного оборудования является самая фильтрация воздушной массы с последующей регенерацией фильтрационного материала, и это без требований на обслуживание общего оборудования.

У настоящего нового ряда фильтрационных блоков начислен долгосрочный опыт с развитием фильтрационного оборудования. Фильтрация оснащена единицей управления, которая на основе оценки различного давления ΔP регулярно устанавливает требуемые параметры регенерации фильтрационных патронов и таким образом вполне автоматически управляет общим циклом очистки, включая оценку крайних состояний, когда самая управляющая единица выключает общее оборудование или изображает предельные состояния на дисплее. К оптимизации установленных параметров можно использовать двухсторонний электронный перенос всех данных из блока управления к изготовителю.



Дальше уделено большое внимание самой фильтрационной патроне, где использован максимально качественный материал, который был проверен в институте в

Германии, где был включен в класс пылев М согласно DIN EN 60335-2-69 и соответствует в общих чертах группе фильтров „F“ (0,1 мг/м³) по классу фильтрации ЦСН EN 779/1822 с протоколом ВІА категории „М“.

Указанное оборудование выполняет практически требования § 2, абзац (1), буква о) закона для самой эффективной и самой прогрессивной техники указанной отрасли, где позволяет достичь высокого уровня защиты окружающей среды как комплекс, при подходящих технических и экономических условиях.

Указанное оборудование выполняет критерии изделия „служащего к защите атмосферы“, смотри РАЗРЕШЕНИЕ отдела окружающей среды и сельского хозяйства №. KUOK/7559/04/OŽPZ/397.

Качество очищенного отсасываемого воздуха за фильтрационным носителем достигает уровня пригодного для использования к рекуперации тепла и возврата очищенной воздушной массы обратно до рабочего

Технические данные

TIG FS 11700/196/CTS	Арт.№ T07-117-196-60	Питание фильтрационного оборудования	3 x 230/400В, 50Гц по ČSN EN 50160
Кол-во патронов	28 штук	Тип вентилятора	Радиальный вентилятор BB550 1/12 Б1 П, С60
Фильтрационная поверхность	196 м²	Мощность всасывания	3,1м³/с⁻¹/4400 Па
Нагрузка фильтрационной поверхности	57м³/м².ч⁻¹	Обороты вентилятора	2930 об/мин.
Размер фильтр. патрона	F 228 x 985 мм	Электродвигатель	1LA7131-2AA61-Z,K20+K40+A11+L04
Тип фильтр.материала	Полизфир с PTFE мембраной	Подводная мощность электродвигателя	15 кВт
Классификация фильтр. материала	M	Питание электродвигателя	400/690, 50Гц
Степень сепарации	99,99 %	Номинальный ток	26,5 А
Вход воздушной массы	2хDN 450	Размер пылевого контейнера	2х110 литров
Выход воздушной массы	Фасонная часть 162 x 324 мм/DN 500	Размеры оборудования (ш x г x в) мм	1611 x 2792 x 3184 мм
Подвод сжатого воздуха	5,5 – 10 Бар по ISO 8573.1 класс 3	Вес оборудования	1439 кг
Производственное давление пневматической системы очистки	4 – 5 Бар	Производственный температурный диапазон	-15°С до +50°С